



TUTELA DEI CONSUMATORI



Responsabile On. **Simone Baldelli**

TEMATICHE AFFRONTATE

AUTOMOBILISTI E MOTOCICLISTI

UTENZE LUCE-GAS-ACQUA

TELEFONIA E TLC

DIRITTI PASSEGGERI

**ISTITUZIONE COMMISSIONE D'INCHIESTA
TUTELA CONSUMATORI**

GIORNATA NAZIONALE DIRITTI DEI CONSUMATORI



AUTOMOBILISTI E MOTOCICLISTI

INTERVENTI ATTUATIVI E DI CONTROLLO SU CODICE DELLA STRADA

- INTERVENTI PER NORME ATTUATIVE PER TRASPARENZA PROVENTI MULTE
- NUOVE NORME RAFFORZAMENTO TRASPARENZA PROVENTI MULTE
- INIZIATIVE PER MIGLIORAMENTO REGOLAZIONE ZTL
- INIZIATIVE PER IL CONTROLLO SUI VINCOLI DI SPESA
- LOTTA ALLE IRREGOLARITA' NELLA COMMUNAZIONE
- INIZIATIVE PER LA REGOLAMENTAZIONE DEGLI AUTOVELOX
- INIZIATIVE PER LIMITI A BLOCCHI DELLA CIRCOLAZIONE
- INIZIATIVE SU SCADENZE SU BOLLO ACI



UTENTI LUCE GAS ACQUA



● **STOP MAXI-CONGUAGLI LUCE, GAS E ACQUA**

(EMENDAMENTO APPROVATO ALL'UNANIMITÀ IN LEGGE BILANCIO 2018)

● **TUTELA UTENZE PONTE MORANDI**

● **TUTELA UTENZE TERREMOTO CENTRO ITALIA**

● **AUTOMATISMO PERCEZIONE BONUS SOCIALE (PDL)**

● **MERCATO TUTELATO**



UTENTI TELEFONIA E TLC

● **INIZIATIVE DI CONTRASTO AI SERVIZI A PAGAMENTO NON RICHIESTI**

● **INIZIATIVE DI SOSTEGNO AL NUOVO REGOLAMENTO SUL REGISTRO PUBBLICO DELLE OPPOSIZIONI PER LIMITARE TELEMARKETING AGGRESSIVO E TELEFONATE INDESIDERATE**



DIRITTI PASSEGGERI

- **NUOVE NORME SUI RITARDI MARITTIMI E FERROVIARI IN ATTUAZIONE DELLA SEGNALAZIONE AL PARLAMENTO DELL'AUTORITÀ DI REGOLAZIONE DEI TRASPORTI (PDL)**
- **NORME PER AGEVOLARE LA COMUNICAZIONE DELLE CANCELLAZIONI NELLE STAZIONI FERROVIARIE (PDL)**



DEBITI PUBBLICHE AMMINISTRAZIONI

- **EMENDAMENTO
COMPENSAZIONI
DEBITI/CREDITI 2018
(APPROVATO AUTUNNO 2018)**

- **MOZIONE SU RITARDI
NEI PAGAMENTI
(APPROVATA ALL'UNANIMITÀ,
MAGGIO 2019)**



COMMISSIONE CONSUMATORI



COMMISSIONE PARLAMENTARE DI INCHIESTA SULLA
TUTELA DEI CONSUMATORI E DEGLI UTENTI

**ISTITUZIONE COMMISSIONE D'INCHIESTA PER LA TUTELA
DEI DIRITTI DEI CONSUMATORI E DEGLI UTENTI (APPROVATA OTTOBRE 2021)**

**ATTIVITÀ CONOSCITIVA PRESSO LA COMMISSIONE DI INCHIESTA
DELLE PRINCIPALI AUTORITÀ INDIPENDENTI SULLA TUTELA
DEI CONSUMATORI E DEGLI UTENTI E SUGLI AUMENTI DEI PREZZI**

**CELEBRAZIONE GIORNATA MONDIALE DEI DIRITTI DEI CONSUMATORI
(MONTECITORIO, 15 MARZO 2022)**

**ISTITUZIONE GIORNATA NAZIONALE DIRITTI DEI CONSUMATORI
(PDL SOTTOSCRITTA TRASVERSALMENTE, DEPOSITATA MARZO 2022)**



